

Ecopoxy Liquid Plastic ist ein hochwertiges Epoxid-Giessharz, das aus zwei Komponenten besteht und eine Aushärtezeit von 72 Stunden benötigt. Durch das Vermischen der beiden Komponenten beginnt der Aushärteprozess, an dessen Ende ein glasklarer, harter Gießling entsteht. Das Epoxid ist lösemittelfrei, transparent, langfristig UV-stabil, formstabil und nahezu vergilbungsfrei. In der Verbindung mit Holz passt sich das Epoxid dank seiner minimalen Flexibilität den natürlichen Bewegungen des Holzes an. Das Epoxid lässt sich volumenunabhängig bis zu einer Schichtstärke von 45mm gießen. Unter Beachtung der vorgegebenen Bearbeitungszeiten verbinden sich folgende Schichten mit den Vorrangegangenen.

ANWENDUNGSBEREICH Liquid Plastic ist sehr gut für den Innenbereich geeignet.

Ideal zum Einbetten von Gegenständen und zur Herstellung von Möbelstücken (z.B. River table)

Die Schichtstärke der Epoxid beträgt mindestens 6 mm und maximal 45 mm pro Guss.

ARBEITSMITTEL

Je nach zu vermischem Volumen benötigst Du Holzrührstäbe oder einen Bohrmaschinenrührer. Des weiteren: Mischbehälter, Messbecher, Einweghandschuhe (Chemikalienschutz nach CE-Kategorie III) und eine Atemschutzmaske mit Gasfilter.

VERARBEITUNG

Deine Form ist fertig, abgedichtet und alle offenporigen Stücke, die eingegossen werden, sind versiegelt. Der möglichst staubfreie Werkraum und das Epoxidharz haben etwa eine Temperatur von 20° und alle Arbeitsmittel liegen bereit. Deine Form steht auf einer mit einer Wasserwaage ausgerichteten, geraden Oberfläche.

1. Auf eine Einheit Härter kommen zwei Einheiten Resin. Du solltest Härter und Resin in zwei Behältnissen exakt abmessen. Bitte die Kanister nach dem Ausgießen wieder sorgfältig verschließen.
2. Härter zum Resin gießen und sehr sorgfältig vermischen, vor allem im Rand- und Bodenbereich des Mischgefäßes. Nimm Dir dazu 3-4 Minuten Zeit. Farbpigmente, Inks oder andere im Resin getestete Farben können jetzt zugemischt werden. Um dein gewünschtes Farbergebnis zu erreichen, gib die Farbe in kleinen Mengen dazu und taste dich heran. Alle Farben sind unterschiedlich in ihrer Pigmentierung und färben somit unterschiedlich intensiv.
3. Durch das Verrühren befinden sich i.d.R. Luftblasen im Gemisch. Vor dem Gießen empfiehlt es sich deshalb das Resin ca. 20 Minuten stehen zu lassen bis die Luftblasen größtenteils wieder entwichen sind.
4. Giesse dein Resin in deine Form.
5. Größere Volumen können Hitze entwickeln und sollten durch Ventilatoren oder ein gute Durchlüftung vor dem „Kochen“ geschützt werden.
6. Kontrolliere deine Form ggf. auf undichte Stellen. Diese zeigen sich normalerweise in den ersten Stunden. Solltest du eine undichte Stelle haben, kannst du sie mit Plastillin schnell abdichten.
7. Das Resin entlüftet sich selbst. Oft bleiben aber kleine Luftblasen an der Oberfläche stehen. Mit einem Heißluft kannst du sie zum Platzen bringen. Achte dabei aber darauf nicht zu lange an einer Stelle zu föhnen und eher über die Oberfläche zu „hauchen“.
8. Auch wenn dein Gießling nach 72 Stunden klebefrei und hart ist, solltest du noch einen weiteren Tag warten bevor du ihn schleifst, hobelst oder anderweitig mechanisch auf ihn einwirkst.
9. Deine Arbeitsmittel kannst du, solange das Resin flüssig ist, mit Aceton oder ähnlichen Reinigern säubern. Achte dabei auf eine gute Lüftung und die Sicherheitshinweise auf dem Reinigungsmittel.

VERARBEITUNGSDATEN

Topfzeit: 8 Stunden

Klebefrei: 24 Stunden

Endfestigkeit: 72 Stunden

Verarbeitungstemperatur: 20-25°C

SICHERHEITSHINWEISE	Bitte lies dir die Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durch. Diese findest du auf unserer Website resinrance.de . Trage bei der Verarbeitung die entsprechende Sicherheitsbekleidung: Einweghandschuhe nach CE-Kategorie III und Atemschutzmaske.
ENTSORGUNG	Die Verpackung des Resins und des Härter (Gebinde), sowie Arbeitsmittel, die mit Resin oder Härter in Berührung gekommen sind, müssen als Sondermüll behandelt werden. „Voraussetzung für die Rücknahme von Gebinden mit kennzeichnungspflichtigen Inhaltsstoffen wie Epoxidharzsystemen ist die Restentleerung der Gebinde. Gebinde sind restentleert, wenn sie tropffrei, spachtelrein bzw. rieselfrei sind. Ausgehärtete Epoxidharz-Produkte werden üblicherweise wie hausmüllähnlicher Gewerbeabfall behandelt.“ - aus der Broschüre „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ der Deutschen Bauchemie e.V., 2. Ausgabe 2009.
LAGERUNG	Bitte lagere das Epoxid in einem Raum zwischen 15° und 25° C, vor Sonnenlicht und Hitze geschützt und unzugänglich für Kinder oder Tiere.
ERSTE HILFE	Einatmen oder Hautkontakt kann zu Gesundheitsschäden führen. Reizt die Atemwege, Augen, Haut. Direkter Kontakt kann Verätzungen verursachen, d.h. Hautgewebe und Schleimhäute zerstören. Kann zu Allergien führen. Personen mit Epoxidharzen-Allergie sollten keinen Kontakt mit diesem Stoff haben. Eindringen in Boden, Gewässer und Kanalisation vermeiden!

Bei jeder Erste-Hilfe-Maßnahme: Selbstschutz beachten und umgehend Arzt verständigen.

Nach Augenkontakt: 10 Minuten unter fließendem Wasser bei gespreizten Lidern spülen oder Augenspüllösung nehmen. Immer Augenarzt aufsuchen!

Nach Hautkontakt: Verunreinigte Kleidung sofort ausziehen. Mit viel Wasser und Seife reinigen. Keine Verdünnungs-/Lösemittel!

Nach Einatmen: Frischluft!

Nach Verschlucken: Kein Erbrechen herbeiführen. Mund mit Wasser ausspülen. In kleinen Schlucken viel Wasser trinken lassen.



Die Angaben auf diesem Dokument, insbesondere die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung des Produktes begründen sich auf unseren Erfahrungen im Normalfall und den Angaben des Herstellers. Wegen unterschiedlicher Arbeitsbedingungen, verwendeter Materialien etc. kann keine Haftung oder Gewährleistung auf das Arbeitsergebnis durch uns übernommen werden.

Lucid Liquid GmbH
Wertachstrasse 29 A
86153 Augsburg

Kontakt: resinrance.de
info@resinrance.de
+49 821 24401617